

SGT-0712 - REBITADOR HIDROPNEUMÁTICO 3/16" C/ VÁCUO



Recipiente para armazenamento das hastes dos rebites.

Código	Embalagem
07 01 07 1200	1

Características

- Carcaça em alumínio forjado;
- Desenho ergonômico;
- Exaustão de ar na parte inferior;
- Possui sistema de sucção da haste do rebite.

Aplicações

Indicado para operações de rebite em diversos tipos de substratos.

Informações Técnicas		
Consumo máximo de ar (pcm / l/min)	3 / 85	
Pressão de trabalho (Bar / psi)	6.2 / 90	
Curso de repuxo (mm)	16	
Tração máxima (Lbf / Kgf)	2.094 / 950	
Entrada de ar (pol)	1/4" NPT	
Mangueira de ar (pol/mm)	3/8" / 10	
Dimensões (C x L x H) (mm)	287 x 90 x 312	
Peso (kg)	1,500	
Capacidade de rebite	mm	2,4; 3,2; 4,0 e 4,8
	pol	3/32"; 1/8"; 5/32" e 3/16"

Importante:

- Antes do primeiro uso aplicar 10 gotas de óleo na entrada de ar;
- Regular o conjunto lubrificador conforme o tempo de uso do equipamento. São necessárias de 3 a 5 gotas por minuto;
- Mantenha a rede de ar sempre limpa e livre de água;
- Para um melhor desempenho da ferramenta utilizar niples e engates rápidos de alta vazão;
- Para uma pressão de 90 PSI é recomendada a utilização de uma mangueira de ar com 3/8" (10mm) de diâmetro interno e no máximo 8 metros de comprimento para cada equipamento.
- Consumo medido utilizando-se engates rápidos de alta vazão e mangueira espiral de 3/8" com 8 metros.