

SGT-9900 - SOLAPADEIRA PNEUMÁTICA 5mm



| CÓDIGO | QTD. CAIXA |
|---------------|------------|
| 07 01 99 0001 | 1 |

Características

- Produzem rebaixo de até 1,4mm na chapa, servindo como encaixe, o que auxilia o poder de soldagem.

Aplicações

Indicado para serviços em chapas em oficinas de lataria e em serviços de caldearia, tais como:

- Rebaixamento de chapas para reparos em lataria de veículos;
- Prensagem de elementos até 1,4mm de espessura;
- Preparação de chapas em industrias de coifas, chaminés metálicas, lareiras etc;
- Perfuração de chapas para solda a ponto.

| Informações Técnicas | |
|------------------------------------|-----------|
| Consumo máximo de ar (pcm / l/min) | 4 / 113 |
| Pressão de trabalho (Bar / psi) | 6.2 / 90 |
| Capacidade de Chapa (mm) | 0,8 a 1,4 |
| Punção (mm) | 5 |
| Espessura da Flange (mm) | 12 |
| Entrada de ar (pol) | 1/4" NPT |
| Mangueira de ar (pol/mm) | 3/8" / 10 |
| Comprimento (mm) | 254 |
| Peso (kg) | 1,300 |

Importante:

- Antes do primeiro uso aplicar 10 gotas de óleo na entrada de ar;
- Regular o conjunto lubrificador conforme o tempo de uso do equipamento. São necessárias de 3 a 5 gotas por minuto;
- Mantenha a rede de ar sempre limpa e livre de água;
- Para um melhor desempenho da ferramenta utilizar niples e engates rápidos de alta vazão;
- Para uma pressão de 90 PSI é recomendada a utilização de uma mangueira de ar com 3/8" (10mm) de diâmetro interno e no máximo 8 metros de comprimento para cada equipamento.
- Consumo medido utilizando-se engates rápidos de alta vazão e mangueira espiral de 3/8" com 8 metros.